



Compressoare cu șurub

Seria BSD

Cu rotoare SIGMA PROFILE ⚙️ de renume mondial

Debit nominal de la 1,12 la 8,19 m³/min, presiune de la 5,5 la 15 bar

Seria BSD

BSD – Mai eficientă ca niciodată

Cu cea mai recentă generație de compresoare cu șurub din seria BSD, KAESER depășește și mai mult limitele eficienței și disponibilității aerului comprimat. Acestea nu numai că livrează mai mult aer comprimat cu mai puțină energie, ci și combină ușurința în utilizare și întreținere cu o adaptabilitate excepțională și un design ecologic responsabil.

BSD – Economii multiple

Noile compresoare din seria BSD de la KAESER economisesc energie în numeroase moduri diferite. Echipate cu rotoare SIGMA PROFILE perfecționate recent, blocurile de compresie sunt controlate și monitorizate de controlerul industrial de compresor SIGMA CONTROL 2, bazat pe un PC industrial. Acest controler avansat adaptează livrarea aerului comprimat la cererea actuală efectivă și menține timpul costisitor de mers în gol la un minim absolut, datorită modului său de control dinamic.

Turație variabilă cu motor cu reluctanță

Noile motoare sincrone cu reluctanță variabilă combină avantajele motoarelor asincrone și sincrone într-un singur sistem de antrenare. Rotorul nu conține aluminiu, cupru sau materiale costisitoare din pământuri rare, ceea ce face ca sistemul de antrenare să fie durabil și ușor de întreținut. În plus, principiul de funcționare menține pierderile de căldură din motor la un nivel minim, ceea ce are ca rezultat temperaturi semnificativ mai scăzute ale rulmenților, asigurând astfel o durată de viață extinsă pentru motor și rulmenți. În ceea ce privește pierderile, motorul sincron cu reluctanță variabilă, combinat cu un convertizor de frecvență perfect adaptat, oferă performanțe superioare față de motoarele asincrone - în special în intervalul de sarcină parțială.

Până la
96%
utilizabilă la încălzire

Parteneri perfecți

Compresoarele cu șurub din seria BSD sunt partenerii perfecți pentru stațiile de aer comprimat de înaltă eficiență folosite în aplicațiile industriale. Controlerul intern SIGMA CONTROL 2 oferă numeroase canale de comunicare, fapt care permite integrarea optimă cu sistemele de control master precum SIGMA AIR MANAGER de la KAESER și cu sistemele proprii de control centralizat. Astfel, se obțin niveluri de eficiență fără precedent.

Managementul electronic al temperaturii (ETM)

Aționată de un motor electric și integrată în circuitul de răcire, supapa de reglare a temperaturii controlată de senzori stă la baza sistemului inovator de management electronic al temperaturii (ETM). Noul controler de compresor SIGMA CONTROL 2 monitorizează temperaturile aerului de admisie și compresorului pentru a preveni formarea condensului, chiar și în condiții variabile de umiditate a aerului. Sistemul ETM controlează dinamic temperaturile fluidului, asigurând că acestea rămân cât mai scăzute posibil pentru o eficiență energetică mărită. De asemenea, acesta permite operatorului să adapteze sistemul de recuperare a căldurii pentru a se potrivi mai bine cerințelor specifice.

De ce ați alege recuperarea căldurii?

De fapt, întrebarea ar trebui să fie: De ce nu? Uimitor, 100% din energia (electrică) utilizată de un compresor se transformă în căldură. Până la 96% din această energie poate fi recuperată și reutilizată sub formă de căldură. Acest lucru nu numai că reduce consumul de energie primară, dar și îmbunătățește în mod semnificativ balanța energetică totală a companiei.

Construcție prietenoasă cu personalul de întreținere



În fotografie: BSD 65





Seria BSD

Eficiență fără compromisuri



Economie de energie cu SIGMA PROFILE

Componenta principală a fiecărui compresor cu șurub BSD este un bloc de compresie de calitate premium, prevăzut cu rotoare SIGMA PROFILE de la Kaeser cu economie de energie. Având o curgere optimizată pentru o performanță de excepție, aceste rotoare avansate ajută sistemele KAESER BSD să stabilească cele mai ridicate standarde în ceea ce privește puterea specifică.



SIGMA CONTROL 2: Eficiență maximă

Controlerul intern SIGMA CONTROL 2 asigură permanent controlul eficient și monitorizarea compresorului. Ecranul mare și cititorul RFID asigură o comunicare simplă și de maximă securitate. Interfețele variabile oferă funcții optime de comunicare în rețea, iar slotul pentru card SD permite actualizări rapide și ușoare.



Tehnologia de mâine, disponibilă astăzi: motoare IE4

În prezent, KAESER este unicul furnizor de sisteme de aer comprimat care dotează o parte din compresoarele sale cu motoare de antrenare Super Premium Efficiency IE4, oferind astfel niveluri de performanță și eficiență energetică fără rival.

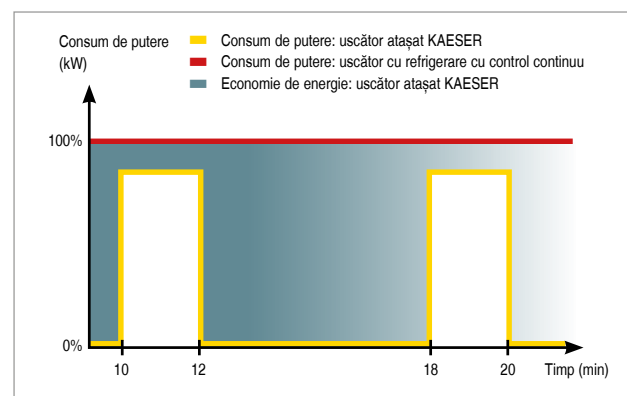


Temperatură necesară asigurată

Sistemul inovator de management electronic al temperaturii (ETM) controlează în mod dinamic temperaturile fluidului, în conformitate cu condițiile de funcționare predominante, pentru a asigura prevenirea fiabilă a acumulării de condens și, de asemenea, pentru a crește eficiența energetică.

Seria BSD T

Aer comprimat de calitate superioară datorită uscătorului cu refrigerare atașat



Control cu economie de energie

Unitățile BSD T sunt echipate cu un uscător cu refrigerare integrat, foarte eficient, cu control cu economie de energie. Ceea ce înseamnă că uscătorul este activat doar atunci când aerul comprimat trebuie să fie efectiv uscat: prin urmare, se asigură calitatea necesară a aerului comprimat cu o eficiență energetică maximă.



Separator centrifugal KAESER fiabil

Un separator centrifugal KAESER cu purjor electronic de condens ECO-DRAIN montat în amonte de uscătorul cu refrigerare asigură separarea fiabilă a condensului inițial și drenajul acestuia chiar și la temperaturi și umiditate ambiante ridicate.



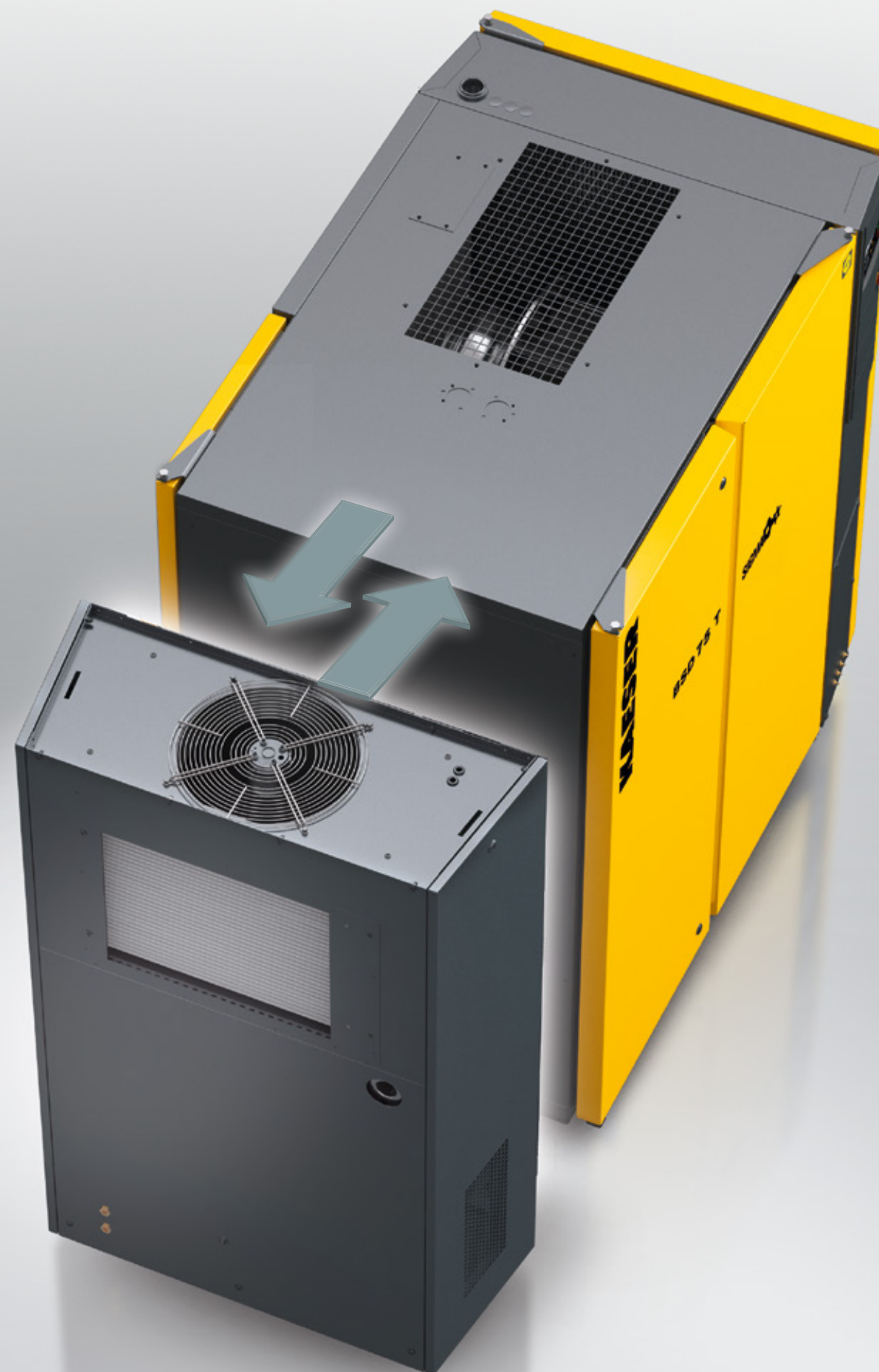
Uscător cu refrigerare cu ECO DRAIN

Uscătorul cu refrigerare dispune, de asemenea, de un purjor electronic de condens ECO-DRAIN, cu control al nivelului, care elimină în mod fiabil pierderile de aer comprimat asociate unităților comandate de un ventil electromagnetice. Astfel, se economisește energie, iar fiabilitatea operațională este considerabil îmbunătățită.



Refrigerant asigurat pentru viitor

Noul regulament UE 517/2014 privind gazele fluorurate este menit să reducă la minimum emisiile de gaze fluorurate cu efect de seră și, prin urmare, să contribuie la limitarea încălzirii globale. Noile sisteme T de la KAESER sunt proiectate să funcționeze cu agent frigorific R-513A, care are o valoare a GWP (potențial de încălzire globală) foarte scăzută. Aceasta înseamnă că aceste uscătoare eficiente vor fi la fel de eficiente și în viitor pe parcursul întregului lor ciclu de viață.



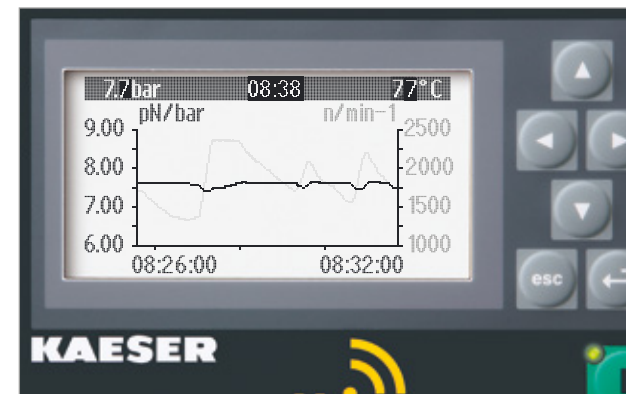
În fotografie: BSD 83 T



Sistem de antrenare de înaltă eficiență: Clasă de eficiență IES2

Seria BSD (T) SFC

Compressoare cu șurub cu control variabil al turației și motor sincron cu reluctanță variabilă



Control precis al presiunii

Debitul poate fi reglat în intervalul de control, în funcție de presiune. Presiunea de lucru este menținută constantă în intervalul $\pm 0,1$ bar. Acest lucru permite reducerea presiunii maxime, reducând astfel consumul de energie și costurile.



Durabil și cu întreținere ușoară

Durabil și cu întreținere ușoară: Rotoarele din motorul sincron cu reluctanță variabilă nu conțin aluminiu, cupru sau materiale magnetice din pământuri rare. Astfel, rulmenții și rotoarele sunt la fel de ușor de înlocuit precum cele din motoarele asincrone. Principiul de funcționare menține pierderile de căldură din motor la un nivel minim, ceea ce are ca rezultat temperaturi semnificativ mai scăzute ale rulmenților, asigurând astfel o durată de viață extinsă pentru motor și rulmenți.



Noul standard: IEC 61800-9-2

Standardul european de proiectare ecologică IEC 61800-9-2 definește cerințele pentru sistemele de antrenare ale mașinilor de producție acționate electric. Acesta specifică un nivel necesar de eficiență a sistemului, ținând cont de pierderile de la motor și de la convertizorul de frecvență. Cu pierderi cu 20% mai mici față de nivelul de referință, sistemele KAESER respectă cu ușurință acest standard.



Efficiență energetică maximă

Sistemele controlate în frecvență de la KAESER respectă standardul de eficiență IES2, care reprezintă cel mai înalt nivel posibil de eficiență conform IEC 61800-9-2. Nivelul IES2 indică pierderi cu 20% mai mici în comparație cu valoarea de referință.



Tablou de comandă SFC separat

Convertizorul de frecvență SFC se află în propriul tablou de comandă pentru a fi protejat de căldura care rezultă de la compresor. Un ventilator separat menține temperaturile de funcționare într-un interval optim pentru a asigura performanță maximă și cea mai lungă durată de viață posibilă.



Certificare CEM

Este de la sine înțeles că tabloul de comandă SFC și controlerul SIGMA CONTROL 2 sunt testate și certificate atât la nivel individual, cât și ca sistem complet conform directivei CEM EN 55011 pentru sursele de alimentare industriale din clasa A1.

Seria BSD (T) SFC

Eficiență maximă cu motoare sincrone cu reluctanță variabilă controlate în frecvență



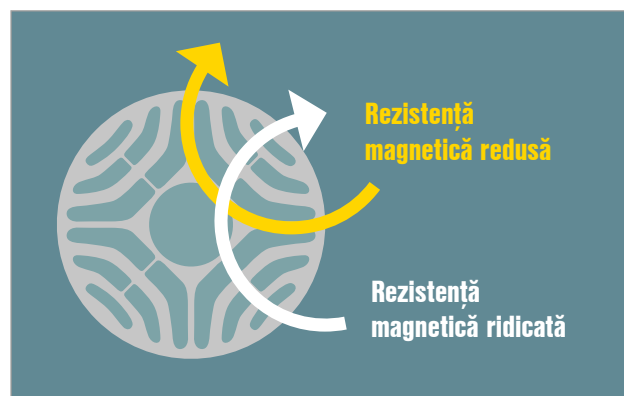
Motor sincron cu reluctanță variabilă de înaltă eficiență

Această gamă de motoare combină avantajele motoarelor asincrone și sincrone într-un singur sistem de antrenare. Rotoarele nu conțin aluminiu, cupru sau materiale magnetice din pământuri rare. Acestea sunt construite din oțel electric, au un profil special și sunt dispuse în serie. Astfel, sistemul de antrenare este foarte durabil și ușor de întreținut.



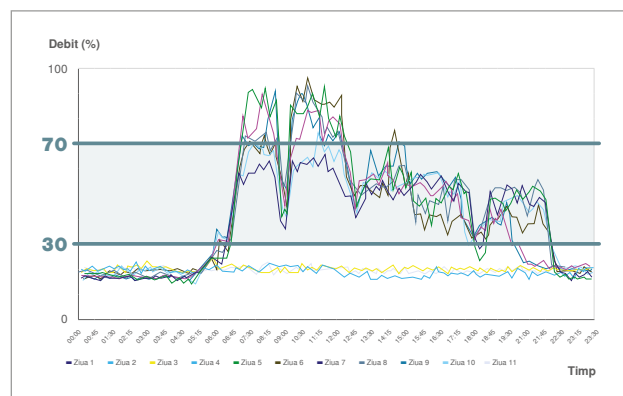
Convertizor de frecvență de înaltă performanță

Convertizorul de frecvență Siemens dispune de un algoritm de control adaptat special motorului. Cu o combinație perfectă între un convertizor de frecvență și un motor sincron cu reluctanță variabilă, KAESER atinge cea mai înaltă clasă de eficiență posibilă a întregului sistem - IES2, conform IEC 61800-9-2.



Cum funcționează motorul cu reluctanță

Într-un motor sincron cu reluctanță variabilă cuplul este generat de reluctanța magnetică. Rotorul are poli în relief și este fabricat dintr-un material magnetic moale, precum oțelul electric, care este foarte permeabil la câmpurile magnetice.

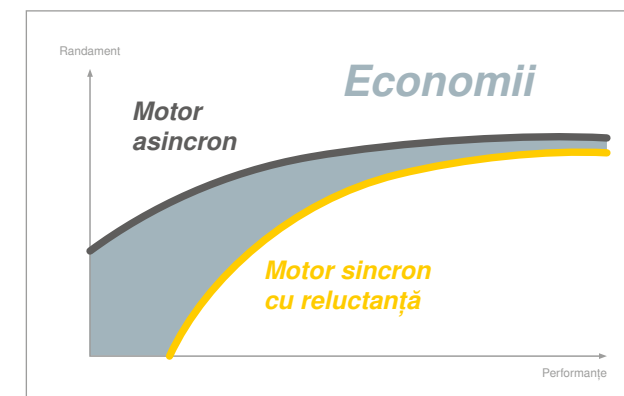
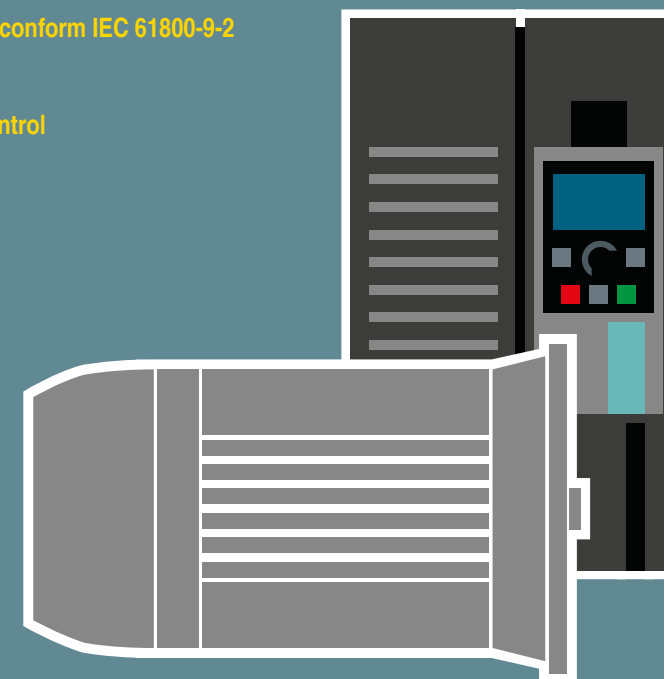


Costuri de operare minime – productivitate de excepție

Se pot obține economii considerabile de energie datorită nivelurilor eficienței semnificativ mai mari – în special în intervalul de sarcină parțială – în comparație cu sistemele care utilizează motoare de antrenare asincrone. Momentul scăzut de inerție din motoarele sincrone cu reluctanță variabilă asigură cicluri foarte scurte, crescând astfel productivitatea mașinii și a sistemului în ansamblu.

Beneficiile dvs. dintr-o privire:

- ✓ Cea mai bună clasă de eficiență pentru sistem: IES2 conform IEC 61800-9-2
- ✓ Eficiență energetică maximă pe întreaga gamă de control
- ✓ Sistem de antrenare durabil, ușor de întreținut
- ✓ Tehnologie avansată de antrenare
- ✓ Costuri de operare minime, productivitate și disponibilitate ridicate
- ✓ Pregătit pentru Industrie 4.0
- ✓ Sistem complet certificat CEM



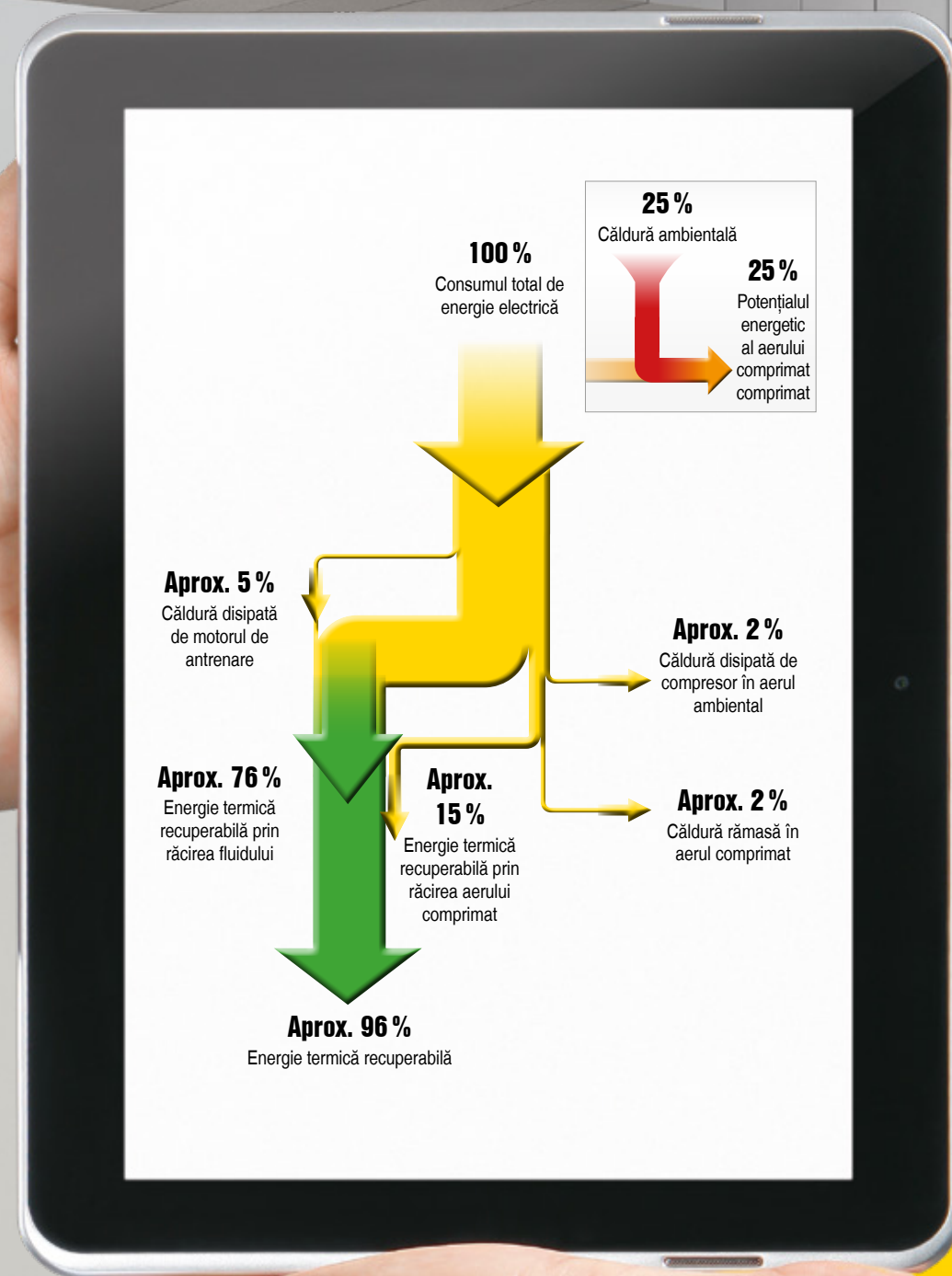
Aplicații pentru compresoare cu control variabil al turației și motor sincron cu reluctanță variabilă

Un studiu recent arată că profilul tipic de consum de aer comprimat este cuprins între 30 și 70% din valoarea maximă. În acest caz, un compresor cu șurub echipat cu controlul turației variabile și cu un motor sincron cu reluctanță variabilă își poate demonstra la maximum avantajele eficienței energetice în condiții de încărcare/ sarcină parțială.



Eficiență ridicată la funcționarea cu sarcină parțială

Comparativ cu motoarele asincrone, motoarele sincrone cu reluctanță variabilă oferă o eficiență semnificativ mai mare în condiții de sarcină parțială. Se obțin astfel economii de energie de până la 10% în comparație cu sistemele convenționale cu turație variabilă.



Exemplu de calcul al economiilor pentru recuperarea căldurii aerului cald în raport cu combustibilul lichid (BSD 65)

Capacitatea de încălzire maximă disponibilă:	35,2 kW
Putere calorică specifică per litru de combustibil lichid:	9,86 kWh/l
Eficiența de încălzire a combustibilului lichid:	90% (0,9)
Preț per litru de combustibil lichid:	0,60 €/l

Economie de costuri: $\frac{35,2 \text{ kW} \times 2000 \text{ h pe an}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = \text{€ 4.759 pe an}$

Informații suplimentare privind recuperarea de căldură:
<http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/>

Sistem de recuperare de căldură

Încălzire eficientă din punct de vedere economic

Până la
96 %
utilizabilă la încălzire

Recuperarea căldurii pur și simplu are sens

Uimitor, 100% din energia electrică de antrenare furnizată de un compresor se transformă în căldură. Până la 96% din această căldură poate fi recuperată și reutilizată în scopuri de încălzire. Utilizați acest potențial în avantajul dumneavoastră!



Încălzirea spațiului cu aerul cald evacuat

Metodă simplă de încălzire: Datorită ventilatorului radial cu presiune reziduală ridicată, aerul evacuat (cald) poate fi ușor dirijat prin conducte către spațiile care necesită încălzire. Acest proces simplu este controlat cu un termostat.

Până la
+70 °C
căldură

Prepararea apei calde și de proces, încălzire

Datorită sistemului schimbător de căldură cu plăci, căldura evacuată de compresor poate fi utilizată pentru a produce apă caldă cu temperaturi de până la +70 °C, care poate fi apoi utilizată pentru o gamă largă de aplicații. La cerere sunt disponibile temperaturi mai ridicate.

¹⁾ disponibil opțional integrat în pachet



Apă caldă curată

Atunci când nu este conectat niciun alt circuit de apă, schimbătoarele de căldură speciale, cu autoprotecție, îndeplinesc cele mai înalte cerințe de puritate a apei, cum ar fi cele necesare pentru apa de curățare în industria alimentară.

Economie de energie, multivalentă și flexibilă



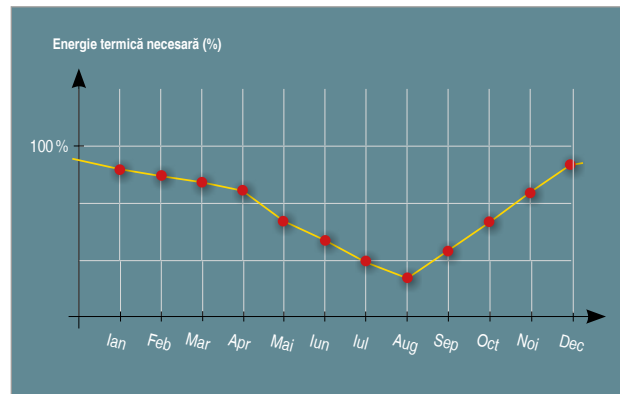
Sistem schimbător de căldură cu plăci tip PTG

Schimbătoarele de căldură cu plăci PTG constau dintr-un pachet de plăci din oțel inoxidabil presate. Acestea dispun de caracteristici excelente de schimb de căldură în combinație cu un design impresionant de compact. Schimbătoarele de căldură PTG pot fi integrate în sistemele existente de alimentare cu apă caldă și sunt potrivite pentru aplicații industriale.



Conservarea resurselor energetice

Ca urmare a creșterii continue a prețurilor la energia electrică, conservarea resurselor energetice nu este importantă doar pentru mediu, ci este și o necesitate economică. Pe lângă faptul că poate fi utilizată în scopuri de încălzire a spațiului pe parcursul lunilor de iarnă, căldura recuperată de la compresoare cu șurub poate reduce costurile cu energia atunci când este utilizată pentru alte procese.



Necesarul de energie termică pe parcursul anului

Este de la sine înțeles că încălzirea este esențială pe parcursul lunilor de iarnă. Cu toate acestea, este necesară într-o măsură mai mare sau mai mică și în alte perioade ale anului, cum ar fi primăvara și toamna. De fapt, energia pentru încălzire este necesară timp de aproximativ 2000 de ore pe an.



Utilizați energia termică pentru sistemele dvs. de încălzire

Până la 76% din energia furnizată inițial compresorului poate fi recuperată și reutilizată în sistemele de încălzire a apei și în instalațiile de apă de proces. Acest lucru reduce semnificativ cererea de energie primară necesară pentru încălzire.



Echipament

Sistem complet

Gata de funcționare, complet automatizat, super insonorizat, cu amortizoare de vibrație, toate panourile acoperite cu pulberi. Proiectat pentru utilizarea la temperaturi ambiante de până la +45 °C.

Izolare fonică

Panouri căptușite cu vată minerală laminată.

Amortizare vibrații

Tampoane anti-vibrații dublu izolate cu elemente din cauciuc cu armături metalice.

Bloc de compresie

Bloc de compresie original KAESER într-o singură treaptă cu rotoare SIGMA PROFILE eficiente energetic și injecție de fluid de răcire pentru răcirea optimă a rotoarelor; cu transmisie directă 1:1.

Sistem de antrenare

Transmisie directă 1:1 cu cuplaj extrem de flexibil, fără angrenaj.

Motor electric

Sistem standard cu motor de antrenare Super Premium Efficiency IE4, producție germană de calitate, IP 55, izolație din clasa ISO F pentru rezervă suplimentară; senzor de temperatură Pt100 în înfășurări pentru monitorizarea motorului; rulmenți lubrifiați extern.

Convertizor de frecvență SFC opțional

Motor sincron cu reluctanță variabilă, producție germană de calitate, IP 55, cu convertizor de frecvență Siemens; îndeplinește standardul de eficiență IES2 pentru sistem; rulmenți lubrifiați extern.

Componente electrice

Tablou de comandă IP 54, transformator de control, convertizor de frecvență Siemens, contacte fără potențial pentru sistemele de ventilație.

Circuitele de fluid de răcire și de aer

Filtru de aer uscat; supapă pneumatică de intrare și de aerisire; rezervor de fluid de răcire cu sistem de separare în trei trepte; supapă de siguranță, supapă de reținere și minimă presiune, sistem de management electronic al temperaturii (ETM) și filtru ecologic pentru fluidul din circuitul de răcire; sistem complet de conducte cu conexiuni flexibile.

Răcire

Răcire cu aer; răcitor separat din aluminiu pentru aerul comprimat și pentru fluidul de răcire; ventilator radial cu motor electric separat, sistem de management electronic al temperaturii (ETM).

Uscător cu refrigerare

Agent frigorific R-513A fără CFC, circuit de agent frigorific închis ermetic, compresor frigorific cu spirală și funcție de oprire pentru economisirea energiei, control cu bypass de gaz fierbinte, purjor electronic de condens, separator centrifugal în amonte.

Recuperarea căldurii (HR)

Disponibilă opțional cu sistem HR integrat (schimbător de căldură cu plăci).

SIGMA CONTROL 2

LED-uri tip „semafor” care indică starea de funcționare dintr-o privire, afișaj cu text clar, 30 de limbi selectabile, taste programabile cu pictograme, control și monitorizare complet automatizate. Selectarea modurilor de control Dual, Quadro, Vario, Dynamic și Continuu în dotarea standard. Interfață Ethernet; interfețe de comunicații opționale suplimentare pentru: Profibus DP, Modbus, Profinet și Devicenet; slot pentru card SD pentru înregistrarea datelor și actualizări; cititor RFID, server web.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

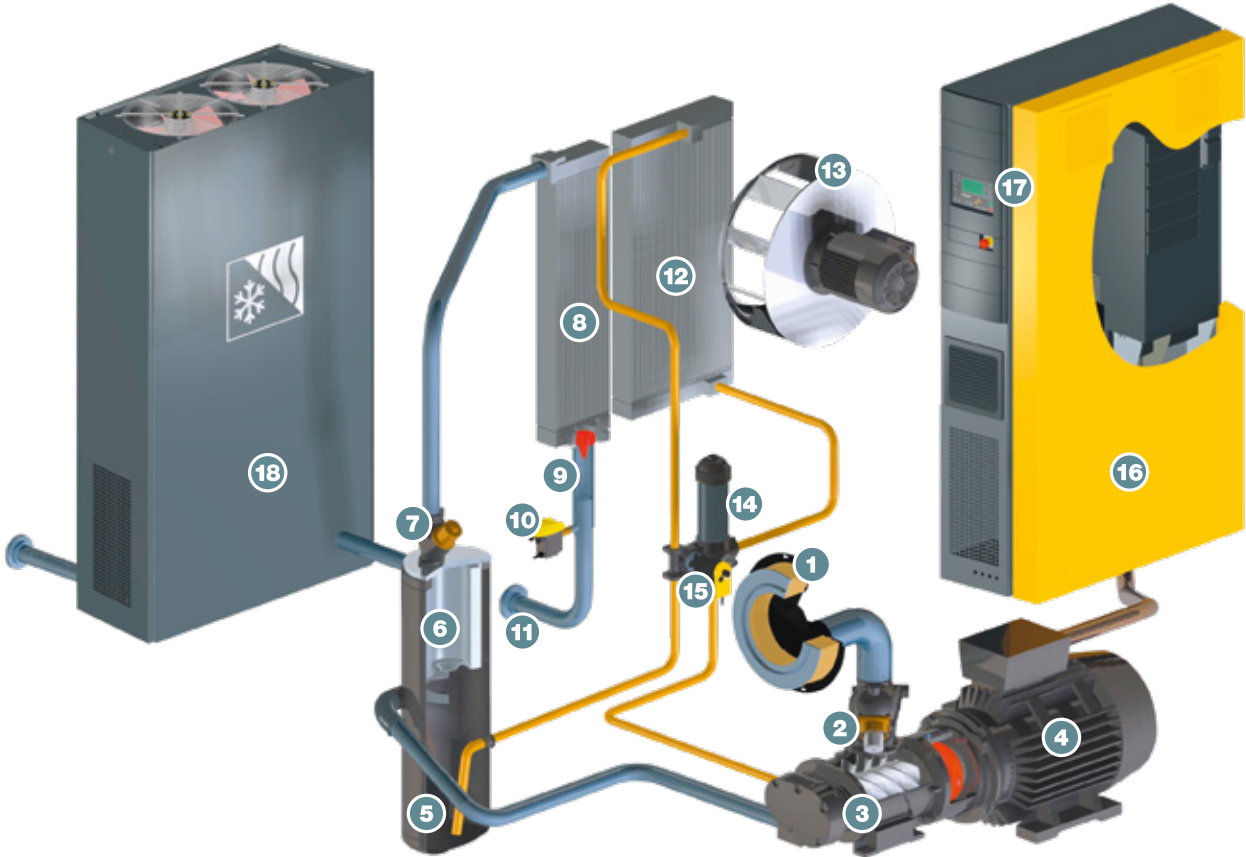
Sistemul de control adaptiv 3-D^{advanced} perfecționat calculează și compară în mod predictiv diferitele opțiuni de operare și selectează cea mai eficientă opțiune potrivită pentru nevoile specifice ale aplicației. SIGMA AIR MANAGER 4.0 ajustează constant debitele și consumul de energie al compresorului în concordanță cu cererea actuală de aer comprimat.

Această optimizare este posibilă cu ajutorul PC-ului industrial integrat cu procesor cu mai multe nuclee, în combinație cu sistemul de control adaptiv 3-D^{advanced}. În plus, convertorul de magistrală SIGMA NETWORK (SBC) oferă mai multe posibilități de personalizare individuală a sistemului, astfel încât să îndeplinească necesitățile exacte ale utilizatorului. SBC poate fi echipat cu module de intrare și ieșire digitale și analogice, precum și cu porturi SIGMA NETWORK, pentru a permite afișarea eficientă a presiunii, a debitului, a punctului de rouă sub presiune, a puterii sau a mesajelor de alarmă.

Cum funcționează

Aerul de comprimat trece prin filtrul de admisie (1) și supapa de admisie (2) în blocul de compresie SIGMA PROFILE (3). Blocul de compresie (3) este antrenat de un motor electric de înaltă eficiență (4). Uleiul de răcire injectat în scopul răcirii în timpul procesului de compresie este separat de aer în rezervorul separator de fluid (5). Aerul comprimat trece prin cartușul separator de ulei în 2 trepte (6) și prin supapa de reținere de minimă presiune (7) și intră în răcitorul final de aer comprimat (8). După răcire, orice condens care se acumulează este eliminat din aerul comprimat folosind separatorul centrifugal integrat (9) și apoi este evacuat prin purjorul de condens ECO-DRAIN atașat (10). Aerul comprimat fără condens părăsește apoi sistemul prin conexiunea de aer comprimat (11). Căldura generată în timpul procesului de compresie este eliminată din uleiul de răcire prin răcitorul de fluid (12) și disipată în aerul ambiental înconjurător de un ventilator cu motor separat (13). Uleiul de răcire este apoi curățat de filtrul ECO de fluid (14). Sistemul de management electronic al temperaturii (ETM) (15) asigură cele mai mici temperaturi de funcționare posibile. Tabloul de comandă (16) integrează controlerul intern SIGMA CONTROL 2 al compresorului (17) și, în funcție de modelul compresorului, demarorul stea-triunghi sau convertizorul de frecvență (SFC). Versiunile sunt disponibile cu un uscător cu refrigerare atașat (18) pentru răcirea aerului comprimat până la +3 °C, asigurând astfel îndepărtarea eficientă a umidității.

- (1) Filtru de admisie
- (2) Supapă de admisie
- (3) Bloc de compresie SIGMA PROFILE
- (4) Motor de antrenare IE4
- (5) Rezervor separator de fluid
- (6) Cartuș separator de ulei
- (7) Supapă de reținere de minimă presiune
- (8) Răcitor final de aer comprimat
- (9) Separator centrifugal KAESER
- (10) Purjor de condens ECO-DRAIN
- (11) Conexiune de aer comprimat
- (12) Răcitor de fluid
- (13) Motor ventilator
- (14) Filtru de fluid ECO
- (15) Sistem de management electronic al temperaturii
- (16) Tablou de comandă cu convertizor de frecvență SFC integrat
- (17) Controlerul SIGMA CONTROL 2 al compresorului
- (18) Uscător cu refrigerare atașat



Specificații tehnice

Versiuni standard

Model	Presiune relativă de lucru	Debit nominal *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune relativă max.	Putere nominală motor de antrenare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune de aer comprimat	Nivel de presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 65	7,5	5,65	8,5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
	10	4,52	12					
	13	3,76	15					
BSD 75	7,5	7,00	8,5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	985
	10	5,60	12					
	13	4,43	15					
BSD 83	7,5	8,16	8,5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1060
	10	6,85	12					
	13	5,47	15					



Versiuni SFC cu turație variabilă

Model	Presiune relativă de lucru	Debit nominal *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune max. relativă	Putere nominală motor de antrenare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune de aer comprimat	Nivel de presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
BSD 75 SFC	7,5	1,54 - 7,44	10	37	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
	10	1,51 - 6,51	10					
	13	1,16 - 5,54	15					



*) Debit sistem complet conform ISO 1217: 2009 Anexa C/E: presiune de admisie 1 bar (a), temperatura aerului de răcire și de admisie +20 °C
**) Nivelul presiunii sonore conform ISO 2151 și standardului de bază ISO 9614-2, toleranță: ± 3 dB (A)
***) Putere consumată (kW) la temperatură ambiantă de +20 °C și umiditate relativă de 30 %

Versiuni T cu uscător cu refrigerare integrat (agent frigorific R-513A)

Model	Presiune relativă de lucru	Debit nominal *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune max. relativă	Putere nominală motor de antrenare	Uscător cu refrigerare cu refrigerare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune de aer comprimat	Nivel de presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 65 T	7,5	5,65	8,5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
	10	4,52	12						
	13	3,76	15						
BSD 75 T	7,5	7,00	8,5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	1115
	10	5,60	12						
	13	4,43	15						
BSD 83 T	7,5	8,16	8,5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1190
	10	6,85	12						
	13	5,47	15						



Versiuni T SFC cu turație variabilă și uscător cu refrigerare integrat

Model	Presiune relativă de lucru	Debit nominal *) Sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune max. relativă	Putere nominală motor de antrenare	Uscător cu refrigerare cu refrigerare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune de aer comprimat	Nivel de presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 75 T SFC	7,5	1,54 - 7,44	10	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1150
	10	1,51 - 6,51	10						
	13	1,16 - 5,54	15						



Specificații tehnice pentru uscătorul cu refrigerare atașat

Model	Putere consumată de uscătorul cu refrigerare	Punct de rouă sub presiune	Agent frigorific	Canțitate agent frigorific	Potențial de încălzire globală	Echivalent CO ₂	Circuit frigorific ermetic
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 83	0,90	+3	R-513A	1,20	629	0,75	–

Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată

Suntem acasă oriunde în lume

Fiind unul dintre cei mai mari producători de compresoare și furnizori de sisteme de aer comprimat și suflante, KAESER KOMPRESSOREN este prezent în întreaga lume.

În peste 140 de țări, sucursalele și firmele partenere se asigură că utilizatorii pot beneficia de instalații de aer comprimat și suflante de ultimă generație, eficiente și fiabile.

Consultanți de specialitate și ingineri cu experiență oferă consiliere completă și dezvoltă soluții individuale, eficiente energetic, pentru toate domeniile de utilizare ale aerului comprimat și suflantelor. Prin intermediul rețelei IT globale asigurăm accesul la cunoștințele de specialitate ale întregului grup KAESER pentru toți clienții din întreaga lume.

Rețeaua globală, cu înaltă calificare, de vânzări și servicii, asigură la nivel mondial nu doar eficiență optimă, ci și disponibilitatea maximă a tuturor produselor și serviciilor KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN S.R.L.

Bd. Ion Mihalache, Nr. 179 – 011181 București – Tel: +40 21 2245688 – Tel: +40 21 2245681
www.kaeser.com – e-mail: info.romania@kaeser.com