



Compressoare cu șurub

Seria ASK

Cu rotoare SIGMA PROFILE[✱] de renume mondial

Debit de la 0,79 la 4,65 m³/min, presiune de la 5,5 la 15 bar

Seria ASK

ASK – Performanță maximă

Utilizatorii de astăzi se așteaptă la disponibilitate și eficiență maxime de la compresoarele lor, indiferent de dimensiune. Prin urmare, nu va fi o surpriză faptul că seria de compresoare cu șurub ASK de la KAESER depășește cu mult aceste așteptări esențiale. Acestea nu numai că livrează mai mult aer comprimat cu mai puțină energie ci și combină ușurința în utilizare și întreținere cu o adaptabilitate excepțională și un design ecologic responsabil.

Mai mult aer pentru banii dumneavoastră

Compresoarele cu șurub din seria ASK sunt adevărați lideri de clasă atunci când vine vorba de performanță. Datorită unui bloc de compresie reproiectat, cu rotoare SIGMA PROFILE optimizate suplimentar și funcționare la turație redusă, cele mai recente modele ASK livrează debite cu până la 16 % mai mari comparativ cu predecesoarele lor.

Economie de energie suplimentară

Eficiența unui echipament depinde de costurile totale considerate pe întreaga durată de viață a acestuia. Prin urmare, KAESER a proiectat compresoarele din seria ASK având în vedere eficiența energetică optimă. Îmbunătățirile aduse rotoarelor eficiente energetic SIGMA PROFILE din interiorul blocului de compresie și utilizarea motoarelor electrice din clasa de eficiență premium IE3 au contribuit semnificativ la creșterea performanțelor acestor compresoare adaptabile. Adăugarea unui controler SIGMA CONTROL 2 și a sistemului de răcire KAESER unic au ajutat și mai mult la creșterea eficienței.

Până la
96%
utilizabilă la încălzire

Design optimizat

Toate modelele ASK se remarcă prin amplasarea logică a componentelor și proiectarea prietenoasă pentru utilizator. De exemplu, ușile carcasei pot fi deschise în câțiva pași simpli pentru a permite o vizibilitate excelentă a componentelor inteligent amplasate ale sistemului. Inutil să mai spunem, seria ASK a fost concepută pentru a asigura cel mai bun acces posibil la toate punctele de service. Când este închisă, carcasa insonorizantă a compresorului menține un nivel minim de zgomot în funcționare, asigurând astfel un mediu de lucru silențios deosebit de plăcut. În plus, cu cele două deschideri de admisie ale sale, carcasa asigură fluxuri de aer separate pentru răcirea extrem de eficientă a compresorului și respectiv a motorului de antrenare. Și nu în ultimul rând, compresoarele din seria ASK sunt impresionant de compacte, ceea ce le face alegerea perfectă pentru aplicațiile unde spațiul este limitat.

De ce ați alege recuperarea căldurii?

De fapt, întrebarea ar trebui să fie: De ce nu? Uimitor, aproape 100 % din energia electrică furnizată unui compresor cu șurub este transformată în căldură. Până la 96 % din această energie poate fi recuperată și reutilizată sub formă de căldură. Acest lucru nu numai că reduce consumul de energie primară, dar și îmbunătățește în mod semnificativ balanța energetică totală a companiei.

Puternic și cu întreținere prietenoasă



În fotografie: ASK 34



Seria ASK

Calitatea se regăsește în detalii



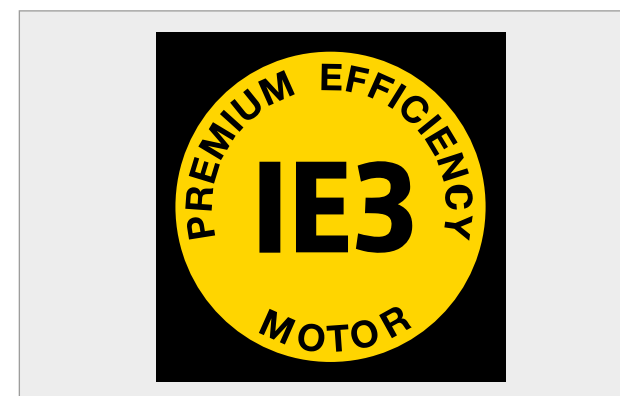
Economisiți energie cu SIGMA PROFILE

Componenta principală a fiecărui sistem ASK este un bloc de compresie de calitate premium prevăzut cu rotoare SIGMA PROFILE. Blocurile de compresie KAESER sunt echipate cu rotoare optimizate din punct de vedere al debitului, care contribuie semnificativ la puterea specifică consumată de întregul sistem, lider în clasa sa.



Controlerul SIGMA CONTROL 2

Controlerul intern SIGMA CONTROL 2 asigură eficiența permanentă a controlului și monitorizării compresorului. Ecranul mare și cititorul RFID asigură o comunicare simplă și securitate maximă. Este, de asemenea, disponibilă integrarea în SIGMA NETWORK.



Motoare IE3 cu economie de energie

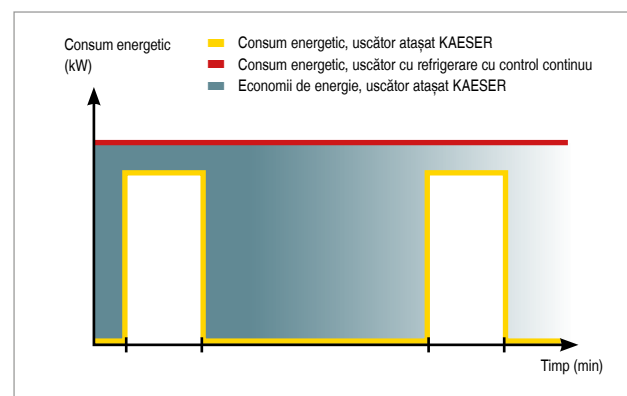
În mod firesc, fiecare compresor cu șurub din seria ASK de la KAESER este dotat cu un motor de antrenare cu economie de energie, cu eficiență premium IE3.



Ventilator radial cu economie de energie

Fiind antrenat de un motor independent, ventilatorul radial asigură temperaturi scăzute la ieșirea aerului comprimat și permite o răcire mai bună pentru un consum energetic mai mic. De asemenea, inutil să mai spunem, acesta este conform cu cerințele de eficiență ale Directivei CE 327/2011.

Cu uscător atașat eficient energetic



Control cu economie de energie

Uscătorul cu refrigerare atașat, din echipamentele ASK T, funcționează la un nivel ridicat de eficiență datorită controlului cu economie de energie, fiind activat numai dacă există o nevoie efectivă ca aerul comprimat să fie uscat. În consecință, se asigură calitatea cerută a aerului comprimat cu eficiență energetică maximă.



Uscător cu refrigerare cu ECO DRAIN

Uscătorul cu refrigerare este prevăzut cu un purjor automat de condens ECO-DRAIN. Fiind activat electronic, acest purjor de condens avansat, cu control de nivel, elimină pierderile de aer comprimat asociate sistemului cu supapă electromagnetă, asigurând nu doar economie de energie ci și fiabilitate considerabil mărită în exploatare.



Uscător cu refrigerare eficient

Cu compresorul său Scroll (cu spirală) eficient și schimbătorul de căldură din aluminiu rezistent la coroziune, uscătorul cu refrigerare atașat pentru echipamentele ASK a fost proiectat având în vedere eficiența energetică absolută.



Calitate excepțională a aerului comprimat

Deoarece compresorul și uscătorul sunt ecranate termic unul față de celălalt, uscătorul nu este afectat de căldura de la compresor, ceea ce înseamnă că poate funcționa tot timpul la performanțe maxime pentru a furniza la calitate optimă, aer comprimat uscat.



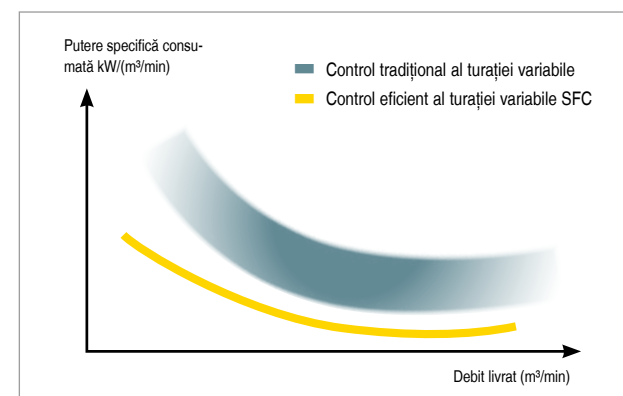
În fotografie: ASK 34 T



În fotografie: ASK 34 T SFC

Seria ASK SFC

Calitatea se regăsește în detalii



Putere specifică consumată optimizată

La orice stație de aer comprimat, compresorul cu turație controlată este cel care funcționează mai mult decât orice altă unitate din cadrul sistemului. De aceea, modelele ASK SFC sunt proiectate pentru a oferi eficiență maximă fără a funcționa la turații extreme. Acest lucru asigură economia de energie, maximizează durata de viață și fiabilitatea.



Control precis al presiunii

Debitul poate fi reglat în intervalul de control în funcție de presiune pentru a se potrivi cu cererea efectivă de aer comprimat. Prin urmare, presiunea de lucru este menținută cu precizie în intervalul $\pm 0,1$ bar. Acest lucru permite reducerea presiunii maxime, reducând astfel consumul de energie și costurile.



Tablou convertizor SFC integrat

Adăpostit în propriul tablou de comandă integrat și totuși izolat, convertizorul de frecvență SFC este protejat de căldura provenită de la compresor. Un ventilator separat menține temperatura optimă de funcționare pentru a asigura performanță și durată de viață maxime.



Sistem complet certificat CEM

Este de la sine înțeles că, la fel ca toate produsele KAESER, echipamentele din seria ASK SFC sunt testate și certificate pentru compatibilitate electromagnetică în conformitate cu Directiva europeană CEM, precum și cu Legea germană privind compatibilitatea electromagnetică, astfel cum este indicat de marcajul CEM al VDE.



Echipament

Sistem complet

Gata de funcționare, complet automatizat, super insonorizat, cu amortizoare de vibrație, toate panourile acoperite cu pulberi. Proiectat pentru utilizarea la temperaturi ambiante de până la +45 °C

Izolație fonică

Panouri căptușite cu vată minerală laminată

Amortizare vibrații

Tampoane anti-vibrații cu izolație dublă cu elemente metalice

Bloc de compresie

Bloc de compresie original KAESER cu compresie într-o singură treaptă, cu rotoare cu economie de energie SIGMA PROFILE și injecție de fluid de răcire pentru răcire optimizată

Angrenaj

Transmisie prin curea cu tensionarea automată a curelei

Motor electric

Motor electric IE3 cu eficiență energetică premium produs în Germania, clasă de protecție IP55, clasă de izolație F cu rezervă suplimentară

Componente electrice

Tablou de comandă IP 54, transformator de control, convertizor de frecvență Siemens, contacte fără potențial pentru sistemele de ventilație

Circuitul fluidului și aerului

Filtru de admisie aer uscat, supape pneumatice de admisie și de aerisire, rezervor de fluid de răcire cu sistem de separare în trei trepte, supapă de siguranță, supapă de reținere de minimă presiune, supapă termostatică și microfiltru de fluid, interconectate toate prin conducte cu cuplaje flexibile

Răcire

Răcire cu aer; răcitor separat din aluminiu pentru aer comprimat și fluid de răcire; ventilatorul radial respectă cerințele privind eficiența ventilatoarelor conform Directivei UE 327/2011

Uscător cu refrigerare

Agent frigorific R-513A fără CFC, circuit de agent frigorific complet izolat, închis ermetic, compresor frigorific Scroll (cu spirală) cu funcție de oprire pentru economisirea energiei, control cu bypass de gaz fierbinte, purjor electronic de condens cu senzor de nivel

Recuperarea căldurii (HR)

Disponibilă opțional cu sistem HR integrat (schimbător de căldură cu plăci)

SIGMA CONTROL 2

LED-uri tip „semafor” care indică starea de funcționare dintr-o privire, afișaj cu text în clar, 30 de limbi selectabile, taste programabile cu pictograme, control și monitorizare complet automatizate. Selectarea modurilor de control Dual, Quadro, Vario și Continuu în dotarea standard. Interfață Ethernet pentru conectare la SIGMA NETWORK; slot pentru card SD pentru înregistrarea datelor și actualizări; cititor RFID. Conexiune la sisteme de control centralizate disponibilă printr-un modul opțional de comunicații pentru: Profibus DP, Modbus, Profinet și Devicenet, server web.

Cum funcționează

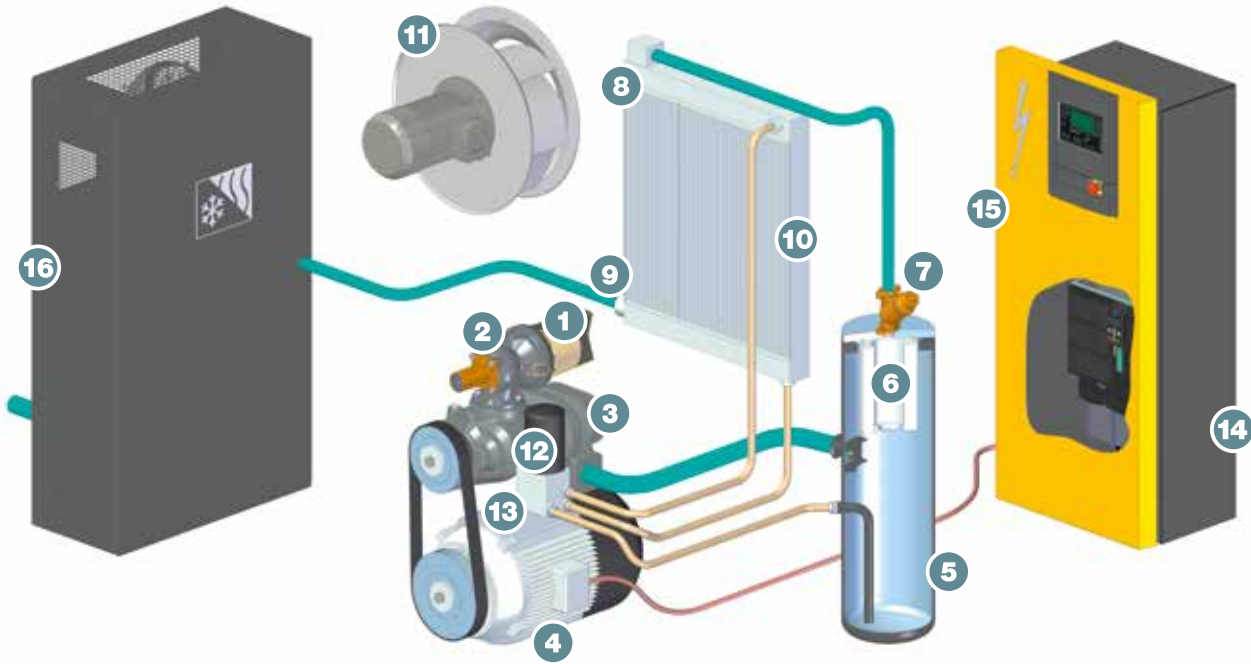
Aerul de comprimat trece prin filtrul de admisie (1) și supapa de admisie (2) în blocul de compresie SIGMA PROFILE (3). Blocul de compresie (3) este antrenat de un motor electric de înaltă eficiență (4). Uleiul de răcire injectat în scopul răcirii în timpul procesului de compresie este separat de aerul din interiorul rezervorului separator de fluid (5). Aerul comprimat trece prin cartușul separator de ulei în 2 trepte (6) și prin supapa de reținere de minimă presiune (7) și intră în răcitorul final de aer comprimat (8).

Aerul comprimat iese apoi din sistem prin conexiunea de aer comprimat (9). Căldura generată în timpul procesului de compresie este eliminată din uleiul de răcire prin răcitorul de fluid (10) și disipată în mediu de un ventilator cu motor separat (11). Uleiul de răcire este apoi curățat de filtrul de fluid (12).

Supapa termostatică (13) asigură temperaturi de funcționare constante. Tabloul de comandă (14) integrează controlerul intern al compresorului SIGMA CONTROL 2 (15) și, în funcție de versiunea echipamentului, tabloul de pornire stea-triunghi sau convertizorul de frecvență (SFC).

Unele sisteme sunt, de asemenea, echipate cu un uscător opțional atașat (16) pentru uscarea aerului comprimat.

- (1) Filtru de admisie
- (2) Supapă de admisie
- (3) Bloc de compresie
- (4) Motor de antrenare
- (5) Rezervor separator de fluid
- (6) Cartuș separator de ulei
- (7) Supapă de reținere de minimă presiune
- (8) Răcitor final de aer comprimat
- (9) Conexiune de aer comprimat
- (10) Răcitor de fluid
- (11) Ventilator cu motor
- (12) Filtru de fluid
- (13) Supapă termostatică
- (14) Tablou de comandă
- (15) SIGMA CONTROL 2
- (16) Uscător atașat



Specificații tehnice

Versiuni standard

Model	Presiune relativă de lucru	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune relativă max.	Putere nominală motor de antrenare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASK 28	6	3,17	6	15	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	65	485
	7,5	2,86	8					
	10	2,40	11					
	13	1,93	15					
ASK 34	6	3,87	6	18,5	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	67	505
	7,5	3,51	8					
	10	3,00	11					
	13	2,50	15					
ASK 40	6	4,45	6	22	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	69	525
	7,5	4,06	8					
	10	3,52	11					
	13	2,94	15					

Versiuni SFC cu turație variabilă

Model	Presiune relativă de lucru	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune relativă max.	Putere nominală motor de antrenare	Dimensiuni l x L x H	Conexiune aer comprimat	Nivel max. de zgomot **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASK 34 SFC	7,5	0,94 - 3,60	8	18,5	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	68	530
	10	0,80 - 3,14	11					
	13	0,88 - 2,70	15					
ASK 40 SFC	7,5	0,94 - 4,19	8	22	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	70	550
	10	0,80 - 3,71	11					
	13	0,88 - 3,17	15					

*) Debit, sistem complet conform ISO 1217: 2009 Anexa C/E; presiune de admisie absolută 1 bar (a), temperatura aerului de răcire și de admisie +20 °C
**) Nivelul presiunii sonore conform ISO 2151 și standardului de bază ISO 9614-2, toleranță: ± 3 dB (A)

Versiunile T cu uscător cu refrigerare atașat (agent frigorific R-513A)

Model	Presiune relativă de lucru	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune relativă max.	Putere nominală motor de antrenare	Model uscător cu refrigerare	Dimensiuni L x l x H	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASK 28 T	6	3,17	6	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
	7,5	2,86	8						
	10	2,40	11						
	13	1,93	15						
ASK 34 T	6	3,87	6	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	67	600
	7,5	3,51	8,0						
	10	3,00	11						
	13	2,50	15						
ASK 40 T	6	4,45	6	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	69	620
	7,5	4,06	8						
	10	3,52	11						
	13	2,94	15						

Versiuni T SFC cu turație variabilă și uscător cu refrigerare atașat

Model	Presiune relativă de lucru	Debit, *) sistem complet la presiunea relativă de lucru	Presiune relativă max.	Putere nominală motor de antrenare	Model uscător cu refrigerare	Dimensiuni L x l x H	Conexiune aer comprimat	Nivel presiune acustică **)	Masă netă
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASK 34 T SFC	7,5	0,94 - 3,60	8	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
	10	0,80 - 3,14	11						
	13	0,88 - 2,70	15						
ASK 40 T SFC	7,5	0,94 - 4,19	8	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645
	10	0,80 - 3,71	11						
	13	0,88 - 3,17	15						

Specificații tehnice pentru uscătorul cu refrigerare atașat

Model	Putere consumată de uscătorul cu refrigerare	Punct de rouă sub presiune	Agent frigorific	Cantitate agent frigorific	Potențial de încălzire globală	Echivalent CO₂	Circuit frigorific ermetic
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 40	0,60	+3	R-513A	0,57	629	0,36	–

Mai mult aer comprimat cu mai puțină energie consumată

Suntem acasă oriunde în lume

Fiind unul dintre cei mai mari producători de compresoare și furnizori de sisteme de aer comprimat și suflante, KAESER KOMPRESSOREN este prezent în întreaga lume.

În peste 140 de țări, sucursalele și firmele partenere se asigură că utilizatorii pot beneficia de instalații de aer comprimat și suflante de ultimă generație, eficiente și fiabile.

Consultanți de specialitate și ingineri cu experiență oferă consiliere completă și dezvoltă soluții individuale, eficiente energetic, pentru toate domeniile de utilizare ale aerului comprimat și suflantelor. Prin intermediul rețelei IT globale asigurăm accesul la cunoștințele de specialitate ale întregului grup KAESER pentru toți clienții din întreaga lume.

Rețeaua globală, cu înaltă calificare, de vânzări și servicii, asigură la nivel mondial nu doar eficiență optimă, ci și disponibilitatea maximă a tuturor produselor și serviciilor KAESER.



KAESER KOMPRESSOREN S.R.L.

Bd. Ion Mihalache, Nr. 179 – 011181 București – Tel: +40 21 2245688 – Tel: +40 21 2245681
www.kaeser.com – e-mail: info.romania@kaeser.com